Túnel RFID

TP2



Es un lector RFID UHF para cinta transportadora, desarrollado para automatizar procesos de identificación y conteo de productos. Combina tecnología RFID con diseño mecánico, automatización, múltiples sensores y blindaje electromagnético para reducir los errores y mejorar la eficiencia frente a los procesos de conteo manual.

Durante el funcionamiento, el sistema genera una lista en tiempo real en la pantalla, permite verificar los datos y emite las alertas correspondientes para facilitar la supervisión por parte del personal. Esto contribuye a reducir los costos de mano de obra y aumentar la eficiencia operativa.

GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co

Características

- **Alta velocidad de identificación**: puede identificar más de 400 artículos en menos de 3 segundos y generar la lista en tiempo real.
- **Control de movimiento y diseño mecánico especializado**: ayuda a reducir los problemas de lectura omitida de etiquetas.
- **Blindaje electromagnético y optimización de radiofrecuencia**: diseñado para mejorar la precisión de lectura.
- **Control centralizado**: el computador industrial permite controlar las funciones del equipo y monitorear el estado de sus componentes.
- **Control manual**: incorpora botones mecánicos externos para facilitar la operación.
- **Cinta transportadora de malla plástica industrial**: diseñada para reducir problemas de desplazamiento de la estructura de transporte.
- **Puertas de mantenimiento laterales**: facilitan las labores de inspección y mantenimiento.
- **Módulos de clasificación opcionales:** permite ampliar el sistema para adaptarlo a diferentes necesidades.
- **Alta eficiencia de inventario**: según el fabricante, el proceso puede reducir un inventario manual de 5–10 minutos a aproximadamente 3–5 segundos mediante el sistema de cinta transportadora.

Especificaciones Técnicas

Rendimiento	
Sistema operativo	Windows (Android opcional)
Computador industrial	Intel i5, 4 GB + 128 GB / RK3399, 4 GB + 16 GB
Tecnología de identificación	RFID (UHF)
Velocidad de lectura	100 unidades/s
Velocidad de transporte	20 m/min (predeterminada), ajustable hasta 30 m/min
Carga máxima	80 kg
Velocidad de lectura	6–10 cajas/min
Cinta transportadora	3 secciones independientes
Velocidad de apertura de puerta	1,2 s

Comercial GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co

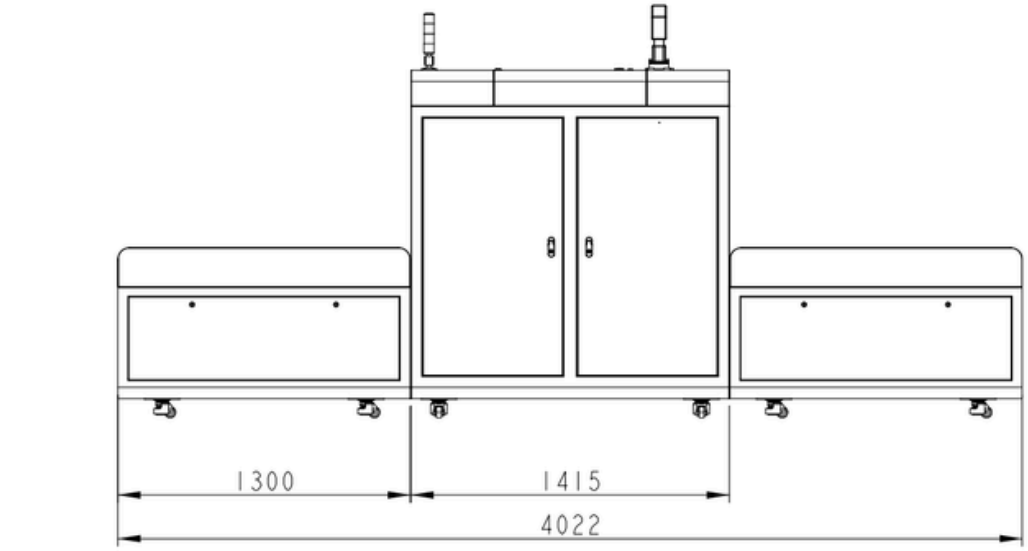
Especificaciones Técnicas

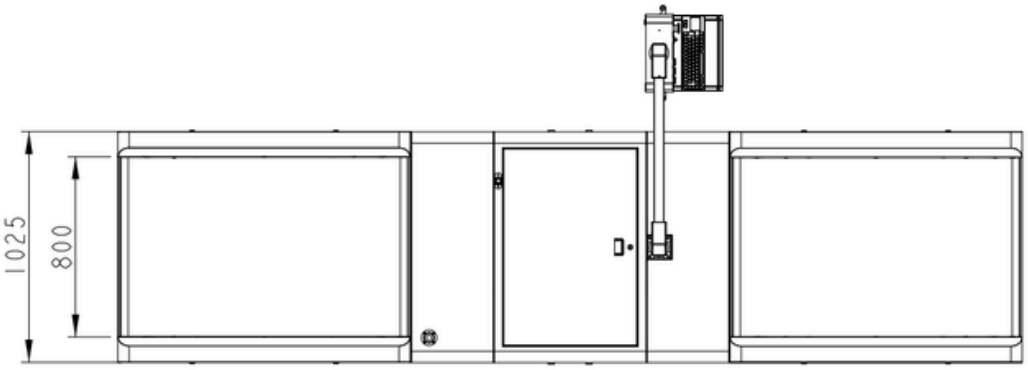
RFID UHF	
Rango de frecuencia	840–960 MHz
Protocolo	ISO 18000-6C (EPC C1 G2)
Chip RFID	Impinj R2000
Modo de frecuencia RFID	Frecuencia fija / salto de frecuencia
Potencia de salida	33 dBm ± 1 dBm
Cantidad de etiquetas	≥800 unidades
Tiempo de lectura	3–5 s
Modo de lectura	Estático
Modo de funcionamiento	Ciclo / disparador
Características físicas	
Material	Acero al carbono de 1,2 mm de espesor
Pantalla	Pantalla táctil de 10"
Dimensiones	1025 × 1875 × 4022 mm
Dimensiones de embalaje	900 × 700 × 550 mm
Alimentación	
Potencia de funcionamiento	Máximo 250 W / En espera 120 W
Voltaje de funcionamiento	AC 220 V
Entorno	
Temperatura de almacenamiento	-20 a 60 °C
Temperatura de funcionamiento	-20 a 60 °C

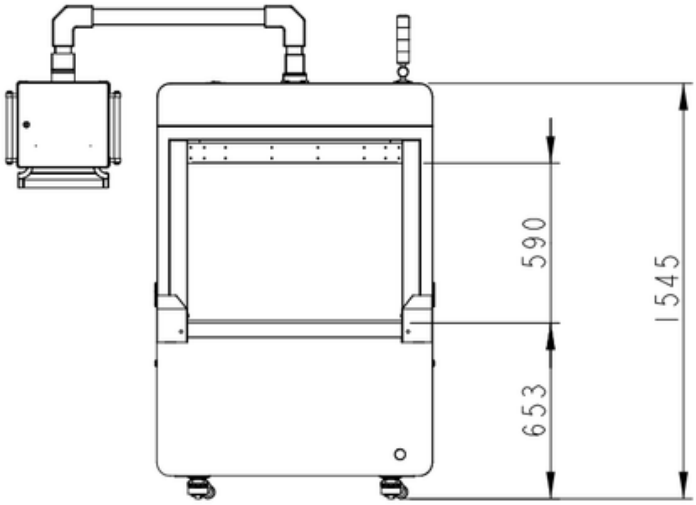
Comercial GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co

Dimensiones







Comercial GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co