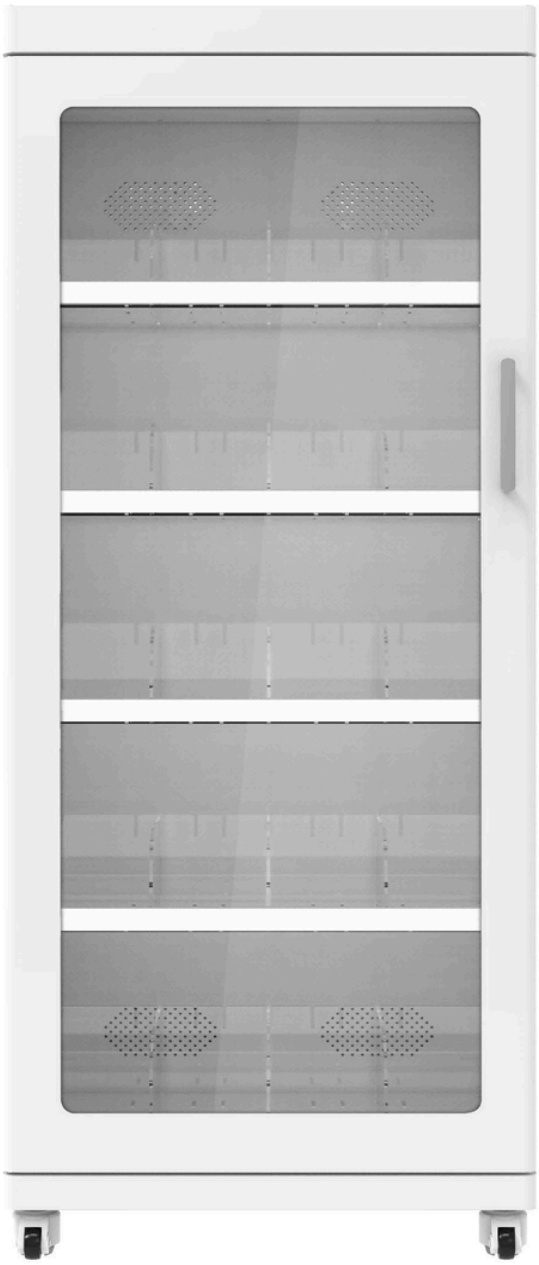
Soluciones Tecnológicas para el Retail

Gabinete de Consumibles Médicos UHF RFID

GY1B



Gabinete Principal



Gabinete Secundario

GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co

Los gabinetes de consumibles médicos UHF RFID están diseñados para quirófanos y salas de intervencionismo. Permiten la trazabilidad en tiempo real y la gestión eficiente de todos los consumibles a lo largo de su ciclo de vida. Al optimizar el flujo de trabajo, reducen drásticamente el tiempo dedicado a inventarios, registros y verificaciones, liberando al personal clínico para que vuelva a la atención directa del paciente.

Escenarios de aplicación:
Quirófanos · Salas de intervencionismo · Laboratorios · Centro de consumibles hospitalarios · Farmacias inteligentes.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Descripción
Modelo	Gabinete Principal / Gabinete Secundario
Pantalla (principal)	22" capacitiva multitáctil, 1920×1080, 16:9
Sistema operativo	Windows 10 / Android
Configuración industrial	Intel i5 4ª gen. 8 GB + 256 GB (doble puerto red) / RK3399 4 GB + 32 GB
Autorización de personal	Principal: tarjeta + huella dactilar Secundario: controlado por el principal
Método de identificación	UHF RFID
Configuración interna	5 niveles de bandejas fijas con divisores ajustables o 1 nivel de rack colgante extraíble (24 ganchos)
Puerta	Vidrio templado 4 mm con blindaje RFID
Rendimiento de lectura	Precisión 99,9 % · Sin lectura cruzada · Distancia máxima ≤ 3 cm
Cantidad máxima de etiquetas	≤ 300 por gabinete
Tiempo de inventario	< 5 segundos
Conexión maestro-secundario	Puerto de red (1 red + 1 alimentación por gabinete)

GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co

Características técnicas

1. Tecnología UHF RFID que detecta automáticamente entrada y salida de consumibles.
2. Libera al personal médico de tareas administrativas.
3. Gestión real de inventario con trazabilidad completa (un código por artículo).
4. Diseño inteligente que mejora la imagen tecnológica del departamento.
5. Capacidad habitual: 250-500 consumibles.

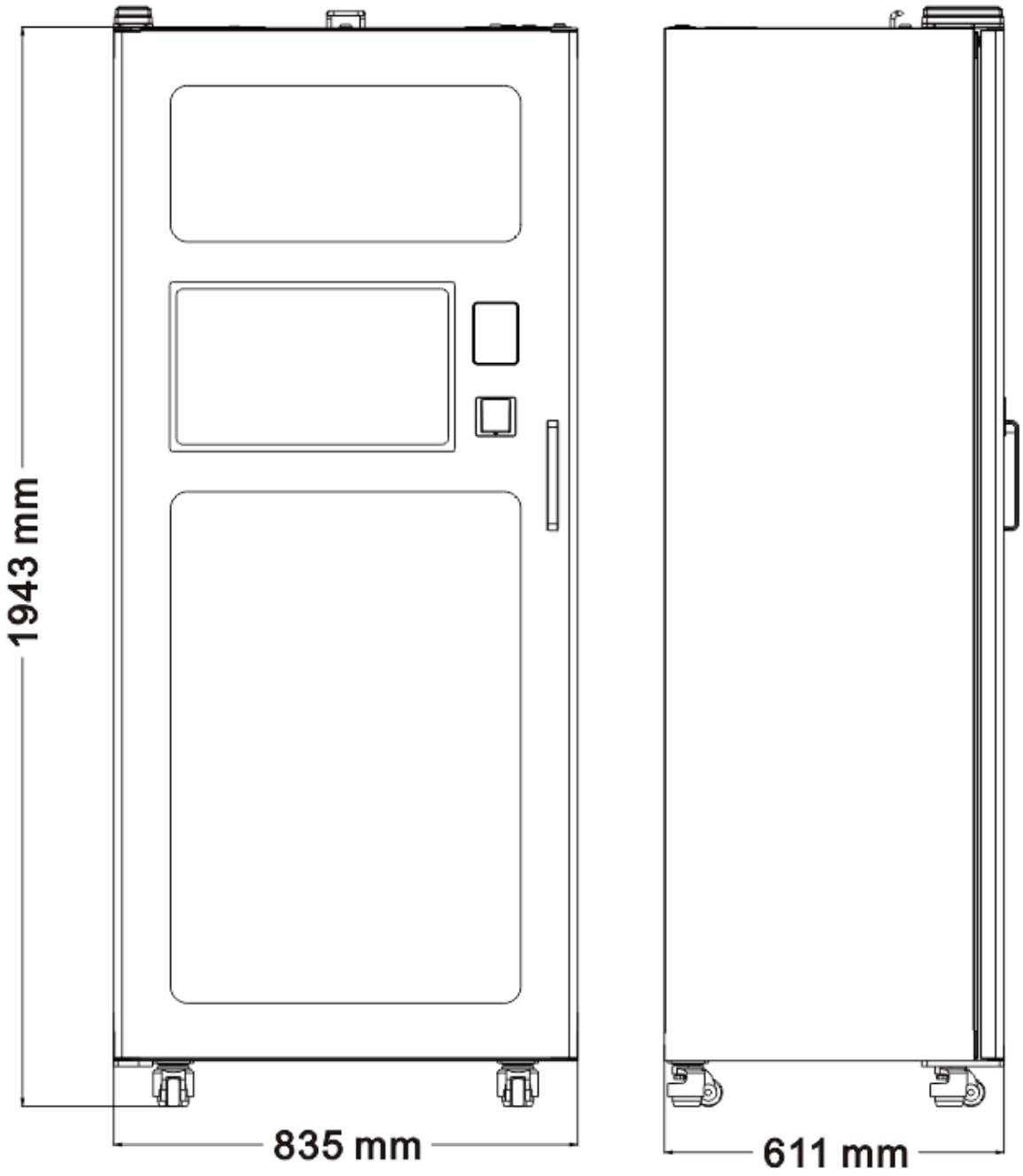
Especifcaciones fsicas y eléctricas

Parámetro	Descripción
Alimentación	AC 220 V / 50 Hz
Consumo	Principal: ≤ 150 W · Secundario: ≤ 40 W
Material del chasis	Chapa de acero al carbono 1,2 mm
Dimensiones externas	835 mm (L) × 611 mm (An) × 1943 mm (Al)
Dimensiones internas	727 mm (L) × 531 mm (An) × 1680 mm (Al)
Capacidad útil	650 litros
Movilidad	4 ruedas de alta resistencia
Apertura de emergencia	Llave en la parte superior
Opciones ampliables	Cámaras de vigilancia
Desarrollo	Kit SDK/API disponible
Temperatura de operación	-20 °C ~ +60 °C
Temperatura de almacenamiento	-25 °C ~ +70 °C
Humedad de almacenamiento	25 % ~ 50 %

GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co

Dimensiones



GL Group S.A.
Maipo 391, Recoleta, Santiago, Chile
Fono: (562) 2 629 2222
ventas@glgroup.cl
glgroup.cl

Cra 23 # 71 - 19 Barrio Colombia - Bogotá, Colombia
Fono: (571) 2 577396
ventas@glgroup.cl
glgroup.com.co